

Rheplaflex

Thermoplastisches, extrudiertes, weiches und elastisches Vorderkappenmaterial auf Polyestervlies. Einsetzbar z.B. für Sneakers bei Herren-, Damen- und Kinderschuhe u.a. bei der AGO- und Strobel-Machart.

Kleber einseitig klebend // beschichtet mit EVA Kleber

Lieferbare Stärken	Materialdicke
Rheplaflex V 05 M	0.30 - 0.40 mm
Rheplaflex V 25	0.45 - 0.55 mm
Rheplaflex V 35	0.50 - 0.60 mm

Einarbeitung Benötigte Temperatur an der Klebefuge zum Kleben: ca. 90 - 100°C
Bügeltemperatur: ca. 120 - 130°C
Zeit: ca. 4 - 5 Sekunden
(durch Voraktivieren können Temperatur und Zeit reduziert werden)

Spitzenaktivieren
Aktiviertemperatur: ca. 120 - 130°C
Zeit: ca. 5 - 6 Sekunden

Hinweis Alle Angaben sind Erfahrungswerte und müssen den tatsächlichen Gegebenheiten angepasst werden

Lieferform Platten, 1.00 x 1.50 m

Stanzen diagonal

Schärfen Wir empfehlen eine geriffelte Stahlwalze und einen geeigneten Schärffuß

Hinweis: Die Lagerzeit ist unter normalen Bedingungen unbegrenzt. Wir gewährleisten 6 Monate nach Lieferdatum. Bei der Vielzahl der auf dem Markt befindlichen Materialien ist es nicht möglich, universelle Produkte zu liefern, die allen Arbeitsvorgängen, Arbeitsmethoden und chemischen Reaktionsmöglichkeiten entsprechen. Bitte prüfen Sie daher stets durch entsprechende Versuche die Verträglichkeit unserer Produkte bei Beachtung der vorschriftsmäßigen Anwendung mit den in Ihrem Betrieb zum Einsatz bestimmten Materialien. Wir haften nicht für Schäden, die infolge der Nichtbeachtung unserer Verarbeitungsvorschriften entstehen oder durch Reaktionen, die außerhalb unserer Einflußnahme liegen und dadurch unserer Kontrolle entzogen sind.

Rhenoflex GmbH
Giulini­strasse 2
67065 Ludwigshafen am Rhein
Germany
P.O. Box 217 251
67072 Ludwigshafen am Rhein
Germany

p +49 621 5709 - 03
w rhenoflex.com
e info@rhenoflex.com

Managing Director:
Frank Böttcher
Registered office:
Ludwigshafen am Rhein
VAT No.:
DE815544462

Customer Service:
e support@rhenoflex.com